



LINCOLN DC 1000

Soldadora de 1300 amperes

WWW.RENT-INDUSTRIAL.COM

Teléfonos: 310 577 8787 - 317 433 8618

gerenciadeproyectos@rent-industrial.com

Autopista Bogotá - Medellín Km 7 Celta Trade Park Bodega 20



DC-1000 es una fuente de poder multiproceso DC

Diseñada para aplicaciones semi-automáticas y automáticas con un arco de soldar excelente para procesos de corriente constante CC y voltaje constante CV.

La DC-1000 esta diseñada para proceso de soldadura de Arco Sumergido y alambre tubular FCAW, dentro de su capacidad de salida entre 150 a 1.300 amperios.

Para proceso de corte con Aire Carbón tiene capacidad de operar con electrodos de carbón hasta 5/8" de diámetro.

Ello se logra con un simple potenciómetro la salida de corriente en el modo CC.

De fabrica viene con relojes analógicos para verificar fácilmente los valores de corriente y voltaje de soldadura

LINCOLN DC 1000

CARACTERÍSTICAS

1. Switch de Encendido/Apagado (On/Off) con luz piloto .
2. Conexiones de terminales apertados que permiten 500 amperios de salida para aplicaciones de Arco Su mergido y MIG.
3. Puede operar con: alimentadores de alambre semi-automáticos: LN-7, LN-8, LN-9, LN-10 y DH-10. Alimentadores de alambre automáticos: NA-3 y NA-5. Y Tractores LT-7 y LT-56.
4. Todos las tarjetas electrónicas, embobinados y puentes rectificadores están recubiertos con barniz resis tente a la acción de medios corrosivos y alto contenido de humedad.

Especificaciones técnicas

5. Conector de 14 pines tipo MS y de regleta para poder conectarle a una gran mayoría de alimentadores de alambre Lincoln para uso semiautomático y automático.
6. Su sistema de protección electrónica y térmica contra picos sobrecarga de corriente y temperaturas excesivas, asociado con su sistema de ventilación para mejorar el enfriamiento del equipo, ello incrementa la vida útil de la maquina.
7. Sistema de compensación del voltaje de alimentación para fluctuaciones entre +/- 10%, para mantener un arco de soldar uniforme para obtener soldadura automáticas y semi-automáticas consistentes.

WWW.RENT-INDUSTRIAL.COM

Teléfonos: 310 577 8787 - 317 433 8618

gerenciadeproyectos@rent-industrial.com

Autopista Bogotá - Medellín Km 7 Celta Trade Park Bodega 20



CARACTERÍSTICAS

8. Switch de selección de proceso para proceso semi-automático, automático y aire carbón.
9. Los panales laterales son de fácil remoción para acceder rápidamente a los componentes internos de la fuente de poder.
10. Su configuración externa permite la instalación de dos DC-1000 una sobre la otra, para aquellas sitios de espacio reducido.

<i>Equipo</i>	<i>Alimentación eléctrica</i>	<i>Ciclo de trabajo</i>	<i>Consumo en amperios</i>	<i>Rango de salida</i>	<i>Peso neto en kg</i>
DC-1000	230/460/3/60	1000A al 100%	193/96 Amp	150-1.300 Amp 16-46 Volt	372 Kg.

Características de alimentación y salida



OPCIONES RECOMENDADAS

Control Remoto de salida,
permite realzar ajustes de los
parámetros de soldadura
consiste en una caja de
control con cable de control
con cable de control hasta
28 pies de largo

Kit de paralelismo, permite
conectar 2 DC-1000 en
paralelo para obtener hasta
2.000 amperios al 100%

**Kit transformador
de 115V/42V**
Permite el uso
de alimentadores
de alambre LN-10 o DH-10 al
reducir el voltaje
de alimentación
de 115 Voltios a 42 Voltios