



INVERTEC® V350 PRO

Soldadora de 350 amperes

WWW.RENT-INDUSTRIAL.COM

Teléfonos: 310 577 8787 - 317 433 8618

gerenciadeproyectos@rent-industrial.com

Autopista Bogotá - Medellín Km 7 Celta Trade Park Bodega 20



Diseño inteligente. Construcción robusta

Invertec® V350 PRO para múltiples procesos es una opción portátil, liviana y eficaz para aplicaciones de construcción, fabricación o capacitación. Disponible en los modelos de construcción, fábrica, fábrica (Tweco®) y proceso avanzado, el versátil V350 PRO está listo para cualquier trabajo de soldadura en el taller o en entornos al aire libre.

CARACTERÍSTICAS

Excepcional soldadura de fabricación de múltiples procesos:

- CC – Electrodo Revestido Suave (Soft)
- CC – Electrodo Revestido Agresivo (Crisp)
- CD TIG
- CV - Alambre: Para MIG y con metálico
- CV - Innershield® y Outershield® con núcleo de fundente
- Corte con arco: Accesible desde todos los modos. Mucha potencia para manipular carbono de 5/16 in (7,9 mm).

Todos los voltajes y frecuencias de entrada tienen clasificación monofásica y trifásica:

No es necesaria la disminución de potencia de salida en la frecuencia monofásica.

Rango de salida de 5-425 amperios:

Para todos los procesos recomendados de DC TIG ó corte con electrodo de carbón.

Voltaje de entrada de 208-575 y funcionamiento de 50 y 60 Hz:

Una máquina funciona en prácticamente cualquier suministro de potencia de entrada.

INVERTEC® V350 PRO

CARACTERÍSTICAS

Touch Start TIG®: Para encendidos sin contaminación.

Bajo consumo de energía para ahorrar energía, 88 % de eficiencia.

Dos unidades en paralelo: Para disponer de 700 A para corte con electrodos de carbono.

Medidores digitales brillantes de amperaje y voltaje, son fáciles de monitorear. Incluso bajo la luz solar y pueden reajustarse para un control preciso del procedimiento.

Bastidor resistente y manivelas de tubo: Por cuestiones de conveniencia y para una protección adicional.

Especificaciones técnicas

APLICACIONES

- FABRICACION DE METAL.
- CONSTRUCCIÓN.
- FABRICACION ESTRUCTURAL.
- ESCUELAS Y ESTABLECIMIENTOS DE CAPACITACIÓN.
- MANTENIMIENTO Y REPARACION.

WWW.RENT-INDUSTRIAL.COM

Teléfonos: 310 577 8787 - 317 433 8618

gerenciadeproyectos@rent-industrial.com

Autopista Bogotá - Medellín Km 7 Celta Trade Park Bodega 20



EL MODELO DE PROCESOS AVANZADO INCLUYE:

- **MIG Pulsado:** Varía la corriente de soldadura para reducir la deformaciones y exceso de calor en materiales delgados
- **Pulse-On-Pulse®:** Controla la longitud del arco y la entrada del calor para lograr una excelente apariencia y buena penetración en soldadura de aluminio
- **Power Mode®:** Ofrece un arco sensible cuando se utiliza la soldadura MIG para reducir las salpicaduras, mejora el mojado en el cordón de soldadura y controlar la penetración.
- Ideal para acero suave, inoxidable, bronce al silicio y aleaciones de níquel.

INVERTEC® V350 PRO

Especificaciones Control

CONTROLES CLAVE (K1728-5)

1. Medidores grandes con facilidad de lectura.
2. Control de salida local/remoto.
3. Interruptor de selección de modo.
4. Terminales de salida negativas y positivas Twist Mate™
5. Interruptor de polaridad para alimentador del alambre
6. Botones de restablecimiento del circuito de protección.
7. Interruptor de encendido/apagado
8. Control de inicio caliente
9. Perilla de control del arco
10. terminales de soldadura encendidas o controladas remotamente

11. Perilla para el control de voltaje y amperaje
12. Luz indicadora de sobrecarga eléctrica



WWW.RENT-INDUSTRIAL.COM

Teléfonos: 310 577 8787 - 317 433 8618

gerenciadeproyectos@rent-industrial.com

Autopista Bogotá - Medellín Km 7 Celta Trade Park Bodega 20



SELECCIÓN DEL SISTEMA

Paquetes Ready-Pack®

Completamente ensamblado y listo para soldar simplemente instale el gas y alambre para soldar.

Modelo Factory V350/Alimentador de alambre de trabajo pesado LF-72 (para una soldadura MIG Pulsado)

Solicite el modelo K2437-2

- Modelo Factory V350 PRO
- Alimentador LF-72 de trabajo pesado
- Pistola Magnum® 350 PRO de 4,5m(15ft) y conjunto de cables con rodillo de 0,035"-0,045"(0,9-1,2mm)
- Paquete de cables de soldadura de 2/0 para trabajo y de fuerza
- Regulador con flujometro y manguera de conexión Harris®
- Carro para inversor de trabajo pesado y alimentador de alambre



ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

| Nombre de producto | Código de producto | Modelo | Voltaje de entrada | Salida nominal Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada @ Salida Nominal |
|-----------------------|--------------------|------------------|---|--|---|
| Invertec® V350 PRO | K1728-5 | Construction | 200-208/230/380/415/ | 350 A/34 V/60 % 300 A/32 V/100 % | 3ph: 50/42/28-26/23/18 |
| | K1728-6 | Factory | 460/575/1/3/50/60 | | 1ph: 94/85/54/42/37 |
| | K1728-7 | Advanced Process | 208/230/415/ | | 3ph: 41-39/36/23-22/19/16 1ph: 76/69/41/36/31 |
| | K1728-13 | Factory (Tweco®) | 460/575/1/3/50/60 | | |
| | K1728-12 | CE | 200-220/380-400/ 415-440/1/3/50/60 | 350A/34V/60% (3ph) 320A/33V/60% (1ph) 300A/32V/100% (3ph) 275A/31V/100% (1ph) | 3ph: 48/28-27/26-24 1ph: - 82/55-50/48-45 3ph: 41-37/28-22/22-21 1ph: - 64/44-43/38-35 |
| LF-72 Ready-Pack® | K2437-2 | Factory | 200-208/230/380-415/ 460/575/1/3/50/60 | 350A/34V/60% 300A/32V/100% | 3ph: 50/42/28-26/23/18 1ph: 94/85/54/42/37 |

| Rango de salida | H x W x D mm (pulgadas) | Peso neto Kg(lbs) |
|---------------------------------|---------------------------------|---|
| 5-425A Max OCV: 80V DC | 376x388x709 (14.8x13.3x27.8) | 81(36.7) 81.5(37) K1728-12 370 (167.8) LF-72 Ready-Pack® |